

i.idro

DRAIN

Benefici

- > Rispetta il ciclo naturale dell'acqua
- > Ricicla le acque piovane
- > Ricarica la falda acquifera
- > Migliora il clima urbano
- > Riduce l'inquinamento
- > Migliora la salute delle piante
- > Aumenta la sicurezza
- > Facilita la progettazione
- > Riduce i costi

Applicazioni

- > Marciapiedi
- > Piste ciclabili
- > Parcheggi
- > Strade secondarie
- > Vialetti di parchi e giardini pubblici
- > Aree pedonali
- > Aree di sosta
- > Strade sottoposte a tutela ambientale
- > Aree a rischio di incendi



Italcementi
HEIDELBERGCEMENT Group

Italcementi
i.lab (Kilometro Rosso)
Via Stezzano, 87 - 24126 Bergamo
Tel +39 035.396.111
www.italcementi.it
www.i-nova.net



Ottobre 2016

Italcementi

Italcementi, la storia e il futuro del cemento in Italia

Da oltre 150 anni, Italcementi è leader in Italia nel settore dei materiali per le costruzioni. La presenza diffusa e radicata sul territorio e la capacità di offrire prodotti innovativi e di qualità sono alla base di soluzioni e applicazioni integrate in grado di soddisfare i bisogni del mercato del cemento e del calcestruzzo.

La struttura industriale italiana per la produzione del cemento è formata oggi da sei cementerie a ciclo completo, un impianto per i prodotti speciali e otto centri di macinazione. Tre delle cementerie (Calusco d'Adda, Rezzato e Matera) sono state recentemente ammodernate e sono considerate tra le più avanzate dal punto di vista delle performance produttive e ambientali. La rete industriale vanta anche una presenza rilevante nel settore del calcestruzzo, con 124 impianti per la produzione del calcestruzzo e 17 cave per gli aggregati. Complessivamente, i lavoratori in Italia sono oltre duemila.

Innovativi per tradizione

La vocazione per l'innovazione appartiene da sempre a Italcementi: fin dalla sua fondazione, l'azienda contribuisce alla realizzazione di importanti infrastrutture come l'Autostrada del Sole, Palazzo Pirelli, costruito nel 1956 a Milano su progetto di Giò Ponti e Pierluigi Nervi, e la sala delle udienze papali a Roma, conosciuta come Sala Nervi. In anni recenti, Italcementi è stata protagonista all'Expo 2010 di Shanghai, sviluppando i.light, il cemento trasparente (considerato tra le migliori invenzioni del 2010) per la realizzazione del Padiglione Italiano. Nell'edizione successiva dell'Esposizione Universale, quella del 2015 a Milano, un innovativo materiale - i.active BIODYNAMIC - è stato utilizzato per vincere la sfida rappresentata dalle forme complesse che hanno dato vita a Palazzo Italia, icona di Expo.

i.lab, il futuro ha casa qui

i.lab è sicuramente tra i più innovativi edifici realizzati recentemente nel nostro Paese: situato nell'area del Parco Scientifico e Tecnologico Kilometro Rosso a Bergamo, la struttura ospita il centro Innovazione di Prodotto del Gruppo HeidelbergCement, così come la nuova sede italiana di Italcementi. i.lab rappresenta concretamente l'impegno della Società nello sviluppo di tecnologie e materiali per il costruire sostenibile. Progettato dall'architetto Richard Meier secondo gli standard LEED (Leadership in Energy and Environmental Design), l'edificio ha ottenuto la certificazione Platinum, il più alto livello di valutazione in materia energetica e ambientale per gli edifici grazie anche ai materiali innovativi utilizzati. La leadership tecnologica di Italcementi è riconosciuta anche nel mondo accademico: molti gli accordi e le collaborazioni con le facoltà di ingegneria e architettura di diverse università italiane, tra cui il Politecnico di Milano.

i.nova: al centro, il cliente

Investire in nuovi prodotti, materiali e servizi per rispondere al meglio alle esigenze della building community è il punto di forza dell'azienda, così come la cura nella soddisfazione al cliente. È per questo che Italcementi si impegna in un dialogo costante con il mercato, anche grazie a nuovi strumenti di marketing capaci di favorire una relazione ancora più stretta ed efficace. i.nova ha proprio questo obiettivo: presentare in modo semplice e integrato un'offerta di prodotti e soluzioni per tutte le esigenze costruttive.

Sostenibilità, un impegno strategico

Italcementi, quale membro del WBCSD - World Business Council for Sustainable Development - è tra i sottoscrittori dell'Agenda for Action della Cement Sustainability Initiative, il primo impegno formale che vincola alcune tra le maggiori imprese cementiere al mondo ed è inoltre membro del Green Business Council Italy, che ha lo scopo di favorire e accelerare la diffusione di una cultura dell'edilizia sostenibile, guidando anche la trasformazione del mercato.

La tutela della sicurezza e della salute dei lavoratori è un obiettivo fondamentale per Italcementi. Il programma di Sicurezza è da sempre parte integrante delle attività, un impegno che ha portato negli ultimi 15 anni a un significativo miglioramento dei risultati: l'Indice di frequenza degli infortuni negli impianti si è, infatti, ridotto dell'80% e tutti i siti produttivi hanno ottenuto la certificazione ambientale ISO 14001.

Una nuova dimensione internazionale

Dall'unione di HeidelbergCement e Italcementi nasce il primo produttore mondiale di aggregati, il secondo nel cemento e il terzo nel calcestruzzo, con oltre 63.000 dipendenti in più di 3.000 siti produttivi in 60 paesi in cinque continenti. La capacità totale delle 156 cementerie è pari a circa 200 milioni di tonnellate di cemento. HeidelbergCement Group detiene più di 600 siti produttivi di inerti e oltre 1.700 impianti per la produzione di calcestruzzo. Ciò lo rende il principale player mondiale nella fornitura verticalmente integrata di materiali da costruzione.

ITALCEMENTI



La nuova soluzione drenante

i.idro



DRAIN



E se un cemento potesse drenare l'acqua?

Scopri **i.idro DRAIN**, la soluzione per pavimentazioni continue con altissima capacità drenante.

25%

la percentuale di vuoti che garantisce alti valori di drenaggio.

200

litri/m²/minuto capacità drenante minima.

-30°C

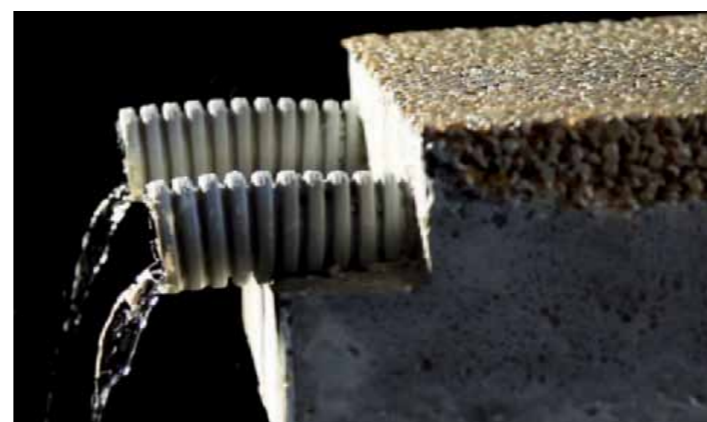
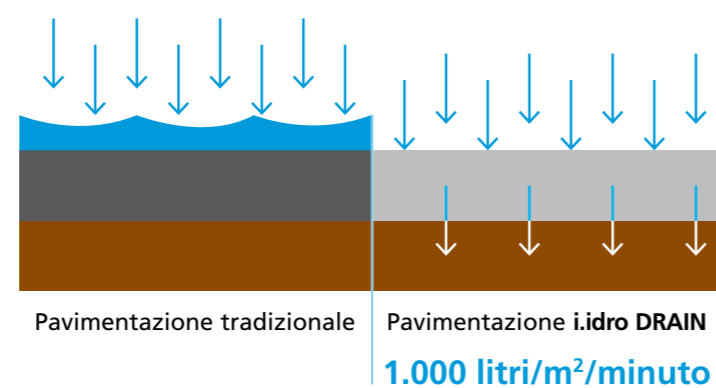
la riduzione del calore rispetto a una pavimentazione in asfalto.

Capacità drenante certificata

i.idro DRAIN è un'innovativa formulazione di calcestruzzo in grado di drenare l'acqua. Grazie al suo speciale mix design combina la resistenza di una pavimentazione in calcestruzzo con una capacità drenante 100 volte superiore a quella di un terreno naturale.

Da test comparativi effettuati presso il Politecnico di Milano - laboratorio DIAR (Dipartimento di Ingegneria Idraulica, Ambientale, Infrastrutture Viarie, Rilevamento) - **i.idro DRAIN** risulta avere altissime capacità drenanti, uguali o superiori ai normali materiali naturali sciolti (sabbia, argilla e limo) e a una tradizionale pavimentazione in asfalto drenante.

La capacità drenante di **i.idro DRAIN** varia in funzione della granulometria usata per la sua composizione. La creazione di vuoti, che possono variare dal 15% fino al 25%, garantisce drenaggi da 200 litri/m²/minuto fino a oltre 1000 litri/m²/minuto. Grazie alle sue caratteristiche di sostenibilità, **i.idro DRAIN** può contribuire all'ottenimento di punti LEED.



Più ambiente meno inquinamento

i.idro DRAIN restituisce al terreno le acque piovane ricaricando le falde acquifere e permette di convogliare le acque attraverso la realizzazione di specifici sottoservizi. A differenza delle pavimentazioni in asfalto drenante, non contiene olii e altri agenti inquinanti che rischierebbero di essere trascinati dalla pioggia verso torrenti, fiumi e mari.

Miglior microclima, maggior benessere

La colorazione chiara (grazie all'effetto albedo, cioè il potere riflettente di una superficie) e la circolazione dell'aria garantita da **i.idro DRAIN** consentono una riduzione del calore in superficie fino a 30°C rispetto a una pavimentazione in asfalto, offrendo un maggior benessere urbano.

Meno rischi, più sicurezza

Rispetto a una pavimentazione in asfalto, **i.idro DRAIN** resiste al fuoco ed è particolarmente adatto alle zone a rischio di incendio. Con **i.idro DRAIN** la circolazione, sia dei pedoni sia dei veicoli, è più sicura perché favorisce il deflusso dell'acqua piovana: la pavimentazione rimane asciutta, riduce il ruscellamento, il rischio di aquaplaning e di pattinamento su ghiaccio.

Meno costi, più durabilità

i.idro DRAIN permette la riduzione dei costi legati al trattamento delle acque meteoriche, alla manutenzione delle fognature e delle superfici. Mantenendo inalterate nel tempo le proprie caratteristiche estetiche e fisico-chimiche, **i.idro DRAIN** elimina problemi come l'affossamento di cavalletti, le ormaie degli pneumatici e le buche da scorrimento.

Colorabile

Qualsiasi pavimentazione realizzata con **i.idro DRAIN** può essere personalizzata con l'aggiunta di pigmenti naturali che conferiscono alla miscela un colore omogeneo.



Performance disinquinanti

i.idro DRAIN oggi è uno fra i prodotti più sostenibili, dal punto di vista ambientale, nel mercato delle costruzioni. Come altri prodotti di Italcementi, **i.idro DRAIN** può essere formulato aggiungendo TX Active®, l'innovativo principio fotocatalitico, sviluppato e brevettato da Italcementi, per manufatti a base di cemento. Si ottiene quindi **i.active DRAIN**, un prodotto in grado di conferire alla pavimentazione performance drenanti, "mangia-smog" e disinquinanti.



Scopri gli altri prodotti della famiglia **i.idro**, che sviluppano una performance specifica in relazione con l'acqua:

- **i.idro MARINE CONCRETE**
- **i.idro IDROCAL**
- **i.idro GIGA**



i.idro DRAIN è uno dei tanti prodotti nati dal costante impegno di Italcementi nello sviluppo di soluzioni innovative per l'architettura e l'industria delle costruzioni. Per maggiori informazioni visita i siti www.italcementi.it e www.i-nova.net, e consulta le schede tecniche di **i.idro DRAIN**.

Seguici su:

